® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-062956

Výrobek:

Zámková dlažba s hmatovou úpravou

typ / varianta:

Promenáda slepecká

Výrobce:

Liapor s.r.o.

IČO:	46882324
adresa:	č.p. 176, 357 35 Vintířov
výrobna:	Liapor s.r.o.
adresa:	č.p. 176, 357 35 Vintířov
zakázka:	Z060200141

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Hana Nohelová, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: **30. listopadu 2029**

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204

Brno, 3. listopadu 2026

Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Výrobky pro hmatově rozlišitelné dlažby jsou určeny pouze pro provádění hmatově rozlišitelných signálních a varovných pásů na veřejně přístupných plochách, definovaných v ČSN 73 4001, čl. 4.2, v návaznosti na zákon č. 283/2024 Sb., pro nevidomé nebo slabozraké na chodnících před přechody, na nástupištích hromadné dopravy apod. Výrobky mají podle svých půdorysných rozměrů a tloušťky charakter dlažebních bloků podle ČSN EN 1338.

- **Dlažební prvky s hmatovou úpravou (s výstupky) – Promenáda slepecká**, jsou betonové prvky s výstupky určené pro vytvoření hmatných signálních a varovných pásů na chodnících nebo před přechody, určených pro nevidomé nebo slabozraké. Vyrábějí se v tloušťce 60 mm a 80 mm.

  Pro zhotovování dlážděných krytů s dlaždicemi s výstupky platí stejné zásady jako pro dlažební bloky s běžným povrchem s výjimkou hutnění povrchu. Povrch dlažby z dlažebních bloků s výstupky se nesmí hutnit vibračními deskami.

Výrobky:

Promenáda slepecká	200 mm x 100 mm x 60 mm
	200 mm x 100 mm x 80 mm

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1: Prvky s hmatovou úpravou (s výstupky)

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků T	Požadovaná (P) / deklarovaná úroveň (D)
1	Dotyková rozlišitelnost povrchu pro osoby zrakově postižené	TN 12.03.04 Expertizní stanovisko SONS	6	P: • dlažba s výrazně hmatově odlišným povrchem od okolní dlažby • s výstupky tvaru kulových úsečí s průměrem 20 až 25 mm a výškou 4 až 5,5 mm • s roztečí výstupku 50 až 100 mm
2	Geometrické parametry	ČSN EN 1338	6	P: délka ±2 mm, šířka ±2 mm, tloušťka ±3 mm
3	Pevnost v příčném tahu Lomové zatížení	ČSN EN 1338	6	P: min. 2,9 MPa (jednotlivě) min. 3,6 MPa (průměrně) min. 250 N/mm délky
4	Odolnost proti působení mrazu a chemických rozmrazovacích látek (podle způsobu deklarace)	ČSN 73 1326, metoda A	3	P: max. 1000 g.m^{-2} po 100 cyklech (jednotlivě max. 1200 g.m^{-2})
		ČSN EN 1338	3	P: max. 1,0 kg/m^2 (jednotlivě max. 1,5 kg.m^{-2})
5	Protiskluzné vlastnosti	ČSN EN 1338, Příloha I ČSN EN 16165 ČSN 74 4507	3	P: • úhel výkyvu kyvadla min. 40 nebo • součinitel smykového tření min. 0,5

Poznámka: T – ověření shody typu výrobku (§7)

3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a v ČSN EN 1338.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Výkresová dokumentace
- Technický list výrobku
- PN – 02/07 Liapor – Dlažby (Podniková norma)

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- Zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 283/2024 Sb., stavební zákon, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška č. 146/2024 Sb. o požadavcích na výstavbu, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., č. 215/2016 Sb. a č. 119/2024 Sb.
- ČSN EN 1338 Betonové dlažební bloky – Požadavky a zkušební metody
- ČSN EN 16165 Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěší – Metody hodnocení
- ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- ČSN 73 4001 Přístupnost a bezbariérové užívání
- ČSN 74 4507 Odolnost proti skluznosti povrchu podlah - Stanovení součinitele smykového tření
- TN 12.03.04 Výrobky pro osoby s omezenou schopností pohybu a orientace: Dlažební kostky a dlažební desky se speciální hmatovou úpravou (výstupky, reliéfní povrch) použitelné pro exteriér pro zrakově postižené

6. Ověřovací zkoušky

- Pro účely vydání tohoto stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 12.03 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení, tj. jsou stanoveny k ověření shody autorizovanou osobou podle § 7 tohoto nařízení.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba TZÚS 204