



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0600 – Brno

vydává

CERTIFIKÁT

č. 060-051316

na produkt:

Betonové dlažební desky

typ / varianta

Diana XXL, Olympe, Sandra, Grafico, Samanta, Fontána
výrobky s délkou větší než čtyřnásobek tloušťky

Výrobce:

Liapor s.r.o.

IČO: 46882324
adresa: č.p. 176, 357 35 Vintířov
výrobna: Liapor s.r.o.
adresa: č.p. 176, 357 35 Vintířov
zakázka: Z060200143

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností (rozměry, tvar a uspořádání, pevnost, nasákavost, vlhkostní přetvoření) s požadavky technické specifikace:
 - * **ČSN EN 1339 - Betonové dlažební desky – Požadavky a zkušební metody**
(rozměry, tvar a uspořádání: kap. 5.2, pevnost, nasákavost, vlhkostní přetvoření: kap. 5.3;
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát též osvědčuje, že výrobky vykazují:

- * **Odolnost proti povětrnostním vlivům dle ČSN 73 1326/Z1 met. A $\leq 1000 \text{ g.m}^{-2} / 100$ cyklů**

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace výrobku č. 060-051312 ze dne 27. listopadu 2020 a zprávy o dozoru č. 060-057388 ze dne 28.03.2024, 060-058541 ze dne 13.09.2024 a 060-060860 ze dne 10.11.2025, vydaných TZÚS Praha, s.p. - pobočkou Brno, které byly předány zadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Brno 10. listopadu 2025



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 060-051316

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. nebo oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 060-051316.

Brno 10. listopadu 2025



Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího certifikačního orgánu