



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31.1.2017
Pobočka 0400 – Teplice

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2017/040-056018

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Název výrobku:

Beton lehký pevnostních tříd LC 8/9 a vyšších

výrobce:

Liapor s.r.o.

IČO: 46882324
adresa: Vintířov 176, 357 35 Vintířov
výrobna: Vintířov 176, 357 35 Vintířov
zakázka: Z040150384

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A2:2021 - Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,
ČSN P 73 2404 ed.2:2024 - Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace,
Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje,

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a)
o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů
jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 040-052740 ze dne 6.9.2016 a zpráva o dohledu č. 040-082510 ze dne 10.9.2025, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 20.9.2017 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky, stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Teplice, 10. září 2025



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Příloha certifikátu č. 204/C6/2017/040-056018

Beton lehký pevnostních tříd LC 8/9 a vyšších:

Dle ČSN EN 206+A2:2021

LC 8/9 D1,2 XC2, XD1, XF1, Dmax4
LC 12/13 D1,4 Dmax4
LC 16/18 D1,6 XC2, XD2, XF1, XA1, Dmax4
LC 20/22 D1,8 XC3, XD2, Dmax8
LC 25/28 D2,0 XC4, XD2, XF1, XA1 Dmax8
LC 16/18 D1,6 XC2, XD2, Dmax8
LC 16/18 D1,8 Dmax8
LC 16/18 D2,0 Dmax8
LC 20/22 D1,6 XC3, XD2, Dmax8
LC 20/22 D1,8 XC3, XD2, Dmax8
LC 20/22 D2,0 XC3, XD2, Dmax8
LC 16/18 D1,4 XF4, XC4, XM2, XD2, XA2, Dmax8
LC 25/28 D1,6 XF4, XC4, XM2, XD2, XA2, Dmax8
LC 25/28 D1,8 XF4, XC4, XM2, XD2, XA2, Dmax8
LC 25/28 D2,0 XF4, XC4, XM2, XD2, XA2, Dmax8
LC 30/33 D1,6 XF4, XC4, XM3, XD3, XA3, Dmax8
LC 30/33 D1,8 XF4, XC4, XM3, XD3, XA3, Dmax8
LC 30/33 D2,0 XF4, XC4, XM3, XD3, XA3, Dmax8
LC 35/38 D1,6 XF4, XC4, XM3, XD3, XA1, Dmax8
LC 35/38 D1,8 XF4, XC4, XM3, XD3, XA1, Dmax8
LC 35/38 D2,0 XF4, XC4, XM3, XD3, XA1, Dmax8

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S1 až S5
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: D_{max8}

Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:

- Zprávy o průkazných zkouškách č. 007 až 022 / 2016, 028 až 037 / 2014, 047 / 2014 (Liapor s.r.o.)

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2017/040-056018.

Teplice, 10. září 2025



Ing. Pavel Rubáš, Ph.D., LL.M.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204