



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Oznámený subjekt 1020**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

# **ZPRÁVA O DOZORU**

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

**č. 030-061936**

Název výrobku:

## **Betonové prefabrikáty**

**Tyčové nosné prvky dle normy EN 13225**

**Schodiště dle normy EN 14843**

**Základové prvky dle normy EN 14991**

**Stěnové prvky dle normy EN 14992+A1**

**Stropní deskové dílce pro sprážené stropní systémy dle normy EN 13747+A2**

**Prvky opěrných stěn dle normy EN 15258**

výrobce:

**Lias Vintířov, lehký stavební materiál k.s.**

IČO: 468 82 324

Adresa: 357 35 Vintířov

Výrobna: **Lias Vintířov, lehký stavební materiál k.s.**

Adresa: 357 35 Vintířov

Zakázka: Z030180300

Číslo osvědčení: 1020-CPR-030042874

ze dne: 2014-07-31

1020-CPR-030058140

ze dne: 2019-03-15

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 8

Počet stran příloh: 6

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

**Ing. Josef Kabát**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Plzeň 2021-06-29



Razítko oznámeného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, úč.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz  
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679



## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcu

Obchodní jméno: **Lias Vintířov, lehký stavební materiál k.s.**

Sídlo: 357 35 Vintířov

### 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Betonové prefabrikáty**

- **Tyčové nosné prvky** dle normy EN 13225
- **Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy** dle normy EN 13747+A2
- **Schodiště** dle normy EN 14843
- **Základové prvky** dle normy EN 14991
- **Stěnové prvky** dle normy EN 14992+A1
- **Prvky opěrných stěn** dle normy EN 15258

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- **Betonové prefabrikáty** (všeobecně)
  - Jedná se o prefabrikované železobetonové předpjaté a nepředpjaté prvky určené pro nosné a nenosné konstrukce pozemních staveb.
  - Prvky jsou vyráběny z betonu a lehkého betonu pevnostních tříd:
    - C 25/30, C 30/37, C 35/45, C 40/50, C 45/55, C 50/60, C 55/67,
    - LC 16/18, LC 20/22, LC 25/28, LC 30/33, LC 35/38
  - Nosnou výztuž tvoří betonářská ocel: B500A, B500B, B500C
  - Maximální hmotnosti prvků (limitováno nosností jeřábu):
    - 12 500 kg
- **Tyčové nosné prvky dle EN 13225**
  - Jedná se o prefabrikované nepředpjaté tyčové nosné prvky vyrobené z prostého nebo vyztuženého obyčejného nebo hutného lehkého betonu, sloužící pro montáži prefabrikovaných konstrukcí nebo jejich částí. Hlavním typem výrobků jsou prvky pro skeletové systémy.
  - Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.



- Prefabrikované dílce tyčového tvaru, horizontálního i vertikálního typu – především sloupy, průvlaky, vazníky, ztužidla atd. jsou vyráběny do limitních rozměrů délka do 22.000 mm a příčný profil do 1.000 x 1.000 mm.
- **Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy dle EN 13747+A2**
  - Jedná se o nepředpjaté prefabrikované deskové dílce vyrobené z vyztuženého betonu, které se s nadbetonovanou vrstvou používají pro spřažené stropní desky. Zejména pro stropní konstrukce všech typů budov (rodinné domy, budovy pro občanskou a bytovou výstavbu, průmyslové objekty, sklady atd.)
  - Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.
  - Prefabrikované stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy jsou vyráběny do těchto limitních rozměrů: délka do 13.000 mm a šířky do 4.000 mm.
- **Schodiště dle EN 14843**
  - Jedná se o prefabrikovaná betonová schodiště z železobetonu. Schodiště jsou vyráběna v celku či po částech vždy dle konkrétní zakázky, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Součástí dílců jsou schodišťová ramena, podesty a mezipodesty – případně jejich kombinace dle konkrétní zakázky. Půdorysně mohou mít schodiště přímý nebo zakřivený tvar.
  - Povrch prefabrikovaných prvků může být zakryt konečnou úpravou či vytvořen jako pohledový (pohledový beton).
  - Prefabrikované schodiště jsou vyráběna do těchto limitních rozměrů: délka do 13.000 mm, do šířky 1.600 mm, současně jsou zajištěny minimální požadované rozměry prvků předepsané normou EN 14843.
- **Základové prvky dle EN 14991**
  - Jedná se o prefabrikované základové prvky vyrobené z vyztuženého nebo obyčejného betonu, které se používají pro založení nosných částí budov.
  - Základové prvky mohou být vyrobeny jako patky s prohlubněmi, kalichy, sloupy a zabudovanými základovými prvkypatní desky s prohlubní, atd.





- Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.
  - Prefabrikované základové prvky jsou vyráběny do těchto limitních rozměrů: délka do 13.000 mm, do výšky 4.000 mm a šířky do 1.500 mm.
- ***Stěnové prvky dle EN 14992+A1***
    - Jedná se o prefabrikované stěny vyrobené z prostého nebo vyztuženého obyčejného nebo hutného lehkého betonu, sloužící pro montáži prefabrikovaných konstrukcí nebo jejich částí. Stěny mohou být nosné i nenosné. Stěny mohou plnit funkce vnější stěny (tepelně izolační, zvukově izolační funkce dále pro zamezení kondenzace nebo kombinace těchto funkcí), dále funkci pohledovou (schopnost plnit zvláštní požadavky na rozměry, estetické požadavky na povrch nebo na estetický tvar nebo kombinaci předcházejících funkcí) nebo stěny mohou splňovat obě funkce, jak funkci vnější stěny, tak funkci pohledovou.
    - Stěnové prvky mohou být vyrobeny jako stěny plné, spražené, sedvičové, vylehčené nebo též jako obkladové prvky.
    - Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.
    - Prefabrikované stěnové prvky jsou vyráběny do těchto limitních rozměrů: délka do 13.000 mm, do výšky 4.000 mm a tloušťky prvku do 1500 mm.
  - ***Prvky opěrných stěn dle normy EN 15258***
  - Jedná se o prefabrikované prvky vyrobené z obyčejného prostého nebo železového betonu, ze kterých se zhotovují opěrné stěny. Výrobky, které zahrnuje tato evropská norma, jsou určeny k vytváření opěrných stěn například pro tyto účely:
    - zajištění zemních výkopů a rýh
    - opora násypů pro pozemní komunikace, zpevněné plochy, atd.
    - mostní opěry a křídla
    - zadržení různých druhů sypkých materiálů (písek, štěrk, atd.)
  - Vyrábí se ve dvou variantách:
    - **Prefabrikované bloky „VARIOBLOK“**
      - Bloky mají na horní straně výstupky a na spodní straně prohlubně pro vzájemné spolupůsobení v konstrukci.



- Manipulace při výrobě je zajišťována závitovým pouzdrem RD16 mm a při montáži dvěma závitovými pouzdry RD 16 mm.
- Pro použití je zpracován statický výpočet dle EC pro jednotlivé varianty geologických a zatěžovacích podmínek.
- Bloky se vyrábí v rozměrech:
  - základní: délka 1600 mm, šířka 800 mm, výška 400 mm
  - poloviční: délka 800 mm, šířka 800 mm, výška 400 mm
- Pro výrobu bloků se používá betonové směsi o pevnostní třídách
  - C 30/37 XF4 nebo LC 35/38 D1.8

#### **Prvek opěrné zdi „L“**

- Prefabrikované prvky opěrných stěn „L“ jsou nepředepjaté prefabrikáty určené pro vytvoření zajištění paty zemních těles pozemních a dopravních staveb. Tyto dílce mají příčný řez tvaru „L“ a obdélníkový půdorys.
- Bloky se vyrábí v rozměrech
  - tloušťka stěny 100 a 150 mm
- Pro výrobu bloků se používá betonové směsi o pevnostní třídách
  - C 30/37 XF4
- Obě varianty prvků jsou vyztuženy betonářskou výztuží: B 500A nebo B 500B

### **1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)**

- Norma **EN 13225:2013** Betonové prefabrikáty – Tyčové nosné prvky
- Norma **EN 13747:2005+A2:2010** Betonové prefabrikáty
  - Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy
- Norma **EN 14843:2007** Betonové prefabrikáty – Schodiště
- Norma **EN 14991:2007** Betonové prefabrikáty – Základové prvky
- Norma **EN 14992:2007+A1:2012** Betonové prefabrikáty – Stěnové prvky
- Norma **EN 15258:2008** Betonové prefabrikáty – Prvky opěrných stěn

### **1.4 Seznam podkladů použitých při doзору**

- Norma **EN 13369** Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

#### Dokumentace výrobce:

- PK01 Příručka kvality
- QS02 Organizační řád
- QS03 Pracovní a provozní řád
- QS04 Řízení dokumentů a záznamů o kvalitě
- QS05 Spisový, archivní a skartační řád
- QS06 Nákup, skladování a manipulace
- QS07 Zprostředkovatelský prodej
- QS08 Reklamační řád
- QS09 Metrologický řád





- 12 Výroba - 1201 Lehké kamenivo, 1202 Čerstvý beton, 1205 Betonové dílce
- 14 Kontrolní a zkušební plán - 1401 Lehké kamenivo, 1402 Čerstvý beton, 1405 Betonové dílce
- Metrologický řád
- Evidence měřidel a zkušebního zařízení
- Karty měřidel, ověřovací a kalibrační listy
- Kontrolní a zkušební plán
- Katalog výrobků

#### Úvodní zkoušky typu výrobků (ITT):

- Součástí ITT jsou průkazní zkoušky betonu pro příslušné pevnostní třídy, Statické výpočty pro daný prvek, doklady o kvalitě vstupních materiálů, výkresová dokumentace, výsledky zkoušek vlastností dle tabulky ZA1 hEN norem
- Statické výpočty pro všechny uvedené prvky posuzované v rámci ITT jsou zpracované:
  - Autorizovanými inženýry pro oblast statiku a dynamika staveb:
    - Ing. Marek Jírovský – ČKAIT 0301028
    - Ing. Pavel Hadík – ČKAIT 1003289
    - Ing. Petr Hampl ČKAIT č. 0300703),
- Protokol č. 1/2008 počáteční zkoušky typu – pro základové prvky – Základová patka S63 určené pro zakázku Schwandorf. Vydání rok 2008
- Protokol č. 1/2007 počáteční zkoušky typu – pro tyčové prvky – Sloup S1 určené pro zakázku Bauhof. Vydání rok 2007
- Protokol č. 2/2008 počáteční zkoušky typu – pro schodiště – Schodišťové rameno R01 určené pro zakázku bytový dům Sokolov. Vydání rok 2008
- Protokol č. 3/2008 počáteční zkoušky typu – pro filigrány – strop RD určené pro zakázku RD Roblín. Vydání rok 2008
- Protokol č. 3/2010 počáteční zkoušky typu – pro stěnové prvky – RD varianta A určené pro zakázku typový RD varianta A. Vydání rok 2010
- **Prvky opěrných stěn dle EN 15258**
  - Protokol počáteční zkoušky typu č. **01/2010**, zpracovaný v březnu 2010
    - Prefabrikované bloky „VARIOBLOK“.
  - Protokol počáteční zkoušky typu č. **02/2010**, zpracovaný v červenci 2010
    - Prvek opěrné zdi „L“

#### Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků prováděnými výrobcem - zkoušky čerstvého betonu, zkoušky pevnosti betonu v tlaku



- Protokoly o zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky : obsah radionuklidů, odolnost proti CH.R.L.

#### Certifikát

- Certifikát ČSN EN ISO 9001:2016 číslo 2747/2021 vydaný TZUS Praha dne 1.3.2021, platný do 28.2.2024

### 1.5 Informace o předchozím dozoru

Toto je řádný dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl vykonán notifikovanou osobou 1020 – Zpráva o dozoru 030-060351 ze dne 2020-08-04, s kladným výsledkem.

## 2 Průběh dozoru

### 2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **2021-06-15**

### 2.2 Dozor vykonali:

vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

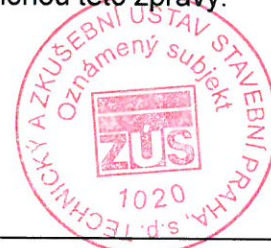
Posuzovatel: -----

### 2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací:
  - Norma **EN 13225:2013** Betonové prefabrikáty – Tyčové nosné prvky
  - Norma **EN 13747:2005+A2:2010** Betonové prefabrikáty
    - Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy
  - Norma **EN 14843:2007** Betonové prefabrikáty – Schodiště
  - Norma **EN 14991:2007** Betonové prefabrikáty – Základové prvky
  - Norma **EN 14992:2007+A1:2012** Betonové prefabrikáty – Stěnové prvky
  - Norma **EN 15258:2008** Betonové prefabrikáty – Prvky opěrných stěn

### 2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

- Posouzení systému výroby při dozoru nad certifikovaným výrobkem vycházelo z předložených podkladů výrobcem a kontroly výrobních postupů ve výrobě. Na základě těchto podkladů byl vyplněn kontrolní list SRV, který je v kopii přílohou této zprávy.
- V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.





### 3 Vyhodnocení výsledků dozoru

#### 3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **Lias Vintířov, lehký stavební materiál k.s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technických specifikacích:
  - Norma **EN 13225:2013** Betonové prefabrikáty – Tyčové nosné prvky
  - Norma **EN 13747:2005+A2:2010** Betonové prefabrikáty
    - Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy
  - Norma **EN 14843:2007** Betonové prefabrikáty – Schodiště
  - Norma **EN 14991:2007** Betonové prefabrikáty – Základové prvky
  - Norma **EN 14992:2007+A1:2012** Betonové prefabrikáty – Stěnové prvky
  - Norma **EN 15258:2008** Betonové prefabrikáty – Prvky opěrných stěn
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny

#### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

### 4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

### 5 Přílohy

1. *Kontrolní list – Záznam o prověrce systému řízení výroby betonových dílců v místě výroby – při dozoru* (6 stran)

**KONEC ZPRÁVY**

