



výrobce: Lias Vintřov, lehký stavební materiál k. s, CZ 357 35 Vintřov 176, DIČ: CZ46882324

21

1020-CPR-030028236 (PoV č.22)

a) ČSN EN 13055-1:2002/AC:2004

b) ČSN EN 13055-2:2004 *

Liapor

Leicht Gesteinkörnung aus geblähten Ton für Beton und Mörtel

Sorte	*																	
	Liapor 8-16/275	Liapor 4-8/350	Liapor 4-8/450	Liapor 4-8/600	Liapor 1-4/500	Liapor 1-4/625	Liapor 0-4(25)/475	Liapor 0-4(33)/500	Liapor 0-4(50)/525	Liapor 0-4(67)/550	Liapor 0-4(80)/575	Liapor 2-4/450	Liapor 0-2/575	Liapor 0-4D/500	Liapor 0-4M/310	Liapor 0-1D/650	Liapor 0-6D/450	Liapor 1-8D/350
Kornform	Oval bis rund , geschlossene Körne														Gebrochene Körne			
Korngruppe	8/16	4/8	4/8	4/8	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	0/4	2/4	0/2	0/4	0/4	0/1	0/6	1/8
Schüttdichte (kg/m ³)	275	350	450	600	500	625	475	500	525	550	575	450	575	500	310	650	450	350
Toleranz der Schüttdichte (%)	±15	±10	±15															
Kornrohdichte (kg/m ³)	575	700	850	1150	925	1050	875	925	975	1000	1025	850	1050	1250	900	1900	1000	900
Toleranz der Kornrohdichte (%)	±15																	
Wasseraufnahme w ₅ (M.%, max)	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	5	5	5	2	3
Wasseraufnahme w ₃₀ (M.%, max)	6	5	4	4	4	4	4	4	3	3	3	4	3	5	5	5	3	4
Wasseraufnahme w ₆₀ (M.%, max)	7	7	5	5	5	5	5	5	4	4	4	5	4	5	5	5	4	5
Wasseraufnahme w ₁₂₀ (M.%, max)	9	8	6	6	6	6	6	6	5	5	5	6	5	5	5	5	4	5
Kornfestigkeit-gerüttelt (MPa,min)	0,6	1,2	1,7	4,2	3,0	4,2	2,3	3,0	3,4	3,7	3,8	2,1	4	-	-	-	-	-
Frostwiderstand (M.%, Verlust, max)	2,0																	
Widerstand gegen Aalkali Quarz Reaktion nach ČSN 721179	Ausdehnung nach 3 Monaten < 0,05%, nach 6 Monaten < 0,1%																	
Chloride (M.%)	< 0,02																	
Säurelösliches Sulfat (M.%)	< 0,8																	
Gesamtschwefel (M.%)	< 1,0																	
Chemische Zusammensetzung (M.%)	SiO ₂ 55 ± 5, Al ₂ O ₃ 24 ± 5, Fe ₂ O ₃ 14 ± 5, CaO 5 ± 5, Spurenelemente 2 ± 2																	
Wärmeleitfähigkeit (Wm ⁻¹ K ⁻¹)	0,09	0,10	0,11	0,14	0,11	0,11	0,11	0,11	0,11	0,12	0,12	0,11	0,12	0,12	0,10	0,15	0,15	0,14
Brandklasse	A1 (DIN 4102)																	
Radioaktivität	F1 < 1 , F2 < 100 Bq / kg																	
Prozentueller Anteil gebrochener Körner (M.%)	< 5													> 95				
Feinanteile (< 0,063 mm) (M.%)	< 1,0													10 0:30	1 0:2	20 0:45	1 0:2	1 0:2

Kornzusammensetzung Siebe (mm)	Gesamt Durchgang (M.%)										Mittelwert min,max										
	0,25	0,5	1	2	3	4	5	6	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	80	100	
0,25	-	-	-	2 0:10	5 0:25	2 0:7	2 0:10	3 0:12	4 0:14	5 0:15	-	2 0:10	30 10:50	2 0:5	55 35:85	5 0:12	5 0:10				
0,5	-	-	-	3 0:15	15 0:35	3 0:10	3 0:12	5 0:15	7 0:17	10 0:20	1 0:3	3 0:23	40 20:60	5 0:15	80 60:100	10 5:20	10 3:15				
1	-	-	-	10 0:30	25 5:45	5 0:15	10 0:20	20 10:30	25 15:35	30 20:40	1 0:5	25 5:45	50 30:70	10 0:30	99 90:100	15 7:25	15 5:25				
2	-	1 0:3	1 0:3	1 0:3	33 23:53	50 30:70	25 15:35	33 23:43	50 40:60	67 57:77	80 70:90	7 0:15	95 90:100	50 55:95	100 30:70	30 15:45	30 15:45				
3	-	3 0:5	3 0:5	3 0:20	70 50:90	70 50:90	70 50:70	77 55:80	85 67:87	90 75:95	90 80:100	50 30:70	100 95:100	90 70:100	91 81:100	-	55 35:75	40 25:50			
4	-	8 0:18	8 0:18	8 0:25	95 90:100	95 90:100	95 90:100	95 90:100	95 90:100	96 90:100	97 90:100	95 90:100	100 90:100	95 90:100	99 90:100	-	75 55:95	50 35:65			
5,6	5 0:7	50 30:70	40 20:60	55 35:75	98 95:100	98 90:100	98 90:100	98 90:100	99 95:100	99 95:100	99 95:100	100 95:100	-	97 90:100	100 92:100	-	90 80:100	65 50:80			
8	8 0:10	95 90:100	95 90:100	95 90:100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	-	100	100	-	99 95:100	95 90:100		
11,2	60 40:80	99 95:100	99 90:100	99 90:100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	95 90:100	100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
22	99 95:100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		