

Zdící tvárnice Liapor M 175/6/1300 je zdící prvek zhotovený z cementového pojiva, kameniva, vody, přísad a příměsí v souladu s požadavky ČSN EN 771-3.

Použití

Tvárnice se vyrábí jako příčkovka a je určena pro zhotovení bytových i mezibytových příček. Pro jejich další použití je třeba dodržet obecně platné technické předpisy pro zdění a zejména předpis vydaný firmou Lias Vintířov „Zásady provádění zdiva z tvárnic lehkého betonu z Liaporu“.

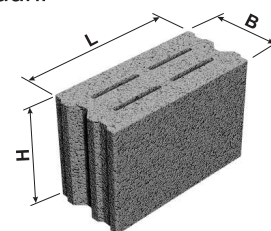
Technické parametry

Tvárnice jsou vyrobeny z lehkého betonu z Liaporu a odpovídají požadavkům ČSN EN 771-3, které jsou specifikovány v níže uvedených tabulkách. Tento druh tvárnice je vyráběn ve dvou rozměrových typech – základní a dělená. Vzhled tvárnic je patrný z uvedených obrázků. Vyrábí a dodává se v probarveném stavu (dávkováním červené tekuté barvy do tvárnic).

Základní tvárnice

Parametr			jednotka	tolerance
rozměry	délka L	372	mm	-5 ; +3
	šířka B	175	mm	-5 ; +3
	výška H	240	mm	-5 ; +3
Tolerance rozměrů		D1	Kategorie	
pevnost	průměrná	6,00	N/mm ²	min
	jednotlivá	4,80	MPa	min
objemová hmotnost ve vysuš. stavu		1300	kg/m ³	±10%
střední hmotnost při skladové vlhkosti 6%		21,2	kg	±10%
plocha tvárnice		64 207	mm ²	
objem tvárnice		15,4	dm ³	±2%
objem betonu tvárnice		14,1	dm ³	±2%
podíl objemu dutin ve tvárnici		9	%	±2

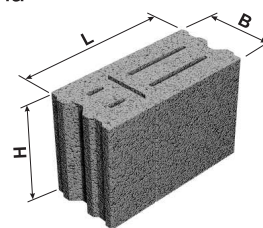
Základní



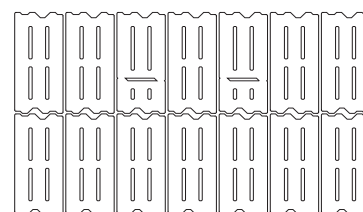
Doplňková tvárnice dělená

Parametr			jednotka	Tolerance
rozměry	délka L	372	mm	-5 ; +3
	šířka B	175	mm	-5 ; +3
	výška H	240	mm	-5 ; +3
hmotnost při skladové vlhkosti 6%		21,2	kg	±10%
plocha tvárnice		64 189	mm ²	
objem tvárnice		15,4	dm ³	±2%
objem betonu tvárnice		14,1	dm ³	±2%
podíl objemu dutin ve tvárnici		9	%	±2

Dělená



Skladba ve vrstvě na paletě



Další parametry

Parametr	Jednotka	
Ekvivalentní hodnota tepelné vodivosti stěny bez omítky	0,34	Wm ⁻¹ K ⁻¹
Laboratorní hodnota vážené neprůzvučnosti	54	dB
tepelný odpor stěny bez omítky, R	0,502	m ² KW ⁻¹
stupeň hořlavosti materiálu	A, nehořlavý materiál	
radioaktivita	vyhovuje požadavkům zák. 307/2002 Sb. v platném znění	

Datum vydání:
11.5.2009

Počet stran: 2 / 2

**TECHNICKÝ LIST VÝROBKU
ZDÍCÍ TVÁRNICE**

LIAPOR M 175/6/1300

Liapor[®]
LIAS VINTÍŘOV, LSM, k.s.

Kvalita

Kvalita vyrobených tvárnic je pravidelně kontrolována dle vydané podnikové dokumentace „Kontrolní a zkušební plán – zdící tvarovky“, která je v souladu s požadavky ČSN EN 771-3.

Firma Lias Vintířov, LSM, k.s. má zavedený a udržovaný systém kvality dle ČSN EN ISO 9000:2001, kterým zabezpečuje kvalitu svých výrobků.

Označování

Výrobek je identifikován na každém balení (paletě) štítkem dle požadavků ČSN EN 771-3 přílohy ZA. Na tomto štítku je též uvedeno datum výroby a jméno pracovníka odpovědného za provedení výstupní kontroly.

Dodávání a skladování

Výrobek je standardně dodáván a skladován na dřevěných vratných paletách velikosti 800 x 1200 mm.

Obchodní případy se řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Lias Vintířov, LSM, k.s. .

Na výrobek bylo vydáno výrobcem CE Prohlášení o shodě.

Tento Technický list výrobku platí dnem vydání a nahrazuje dříve vydané technické listy v plném rozsahu.