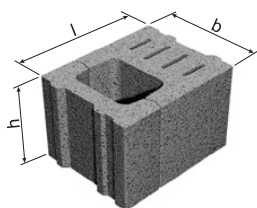


Liapor

Doplňková tvarovka

VZ 300



Geometrie tvarovky	Základní	Zkrácená	
	Skladebná délka l	375 mm	125 mm
Skladebná šířka b	310 mm	310 mm	310 mm
Skladebná výška h	250 mm	250 mm	250 mm
Výrobní délka l _v	372 mm	122 mm	247 mm
Výrobní šířka b _v	300 mm	300 mm	300 mm
Výrobní výška h _v	240 mm	240 mm	240 mm
Hmotnost při 5 % vlhkosti	18,0 kg	6,0 kg	12,0 kg
	27,0 kg	9,0 kg	16,0 kg
Půdorysná plocha tvarovky	0,112 m ²	0,037 m ²	0,075 m ²
Objem tvárnice	0,027 m ³	0,009 m ³	0,018 m ³
Podíl objemu dutin	- %	- %	- %

6 MPa	Stavebně fyzikální data		
	Souč. tep. vodivosti	λ	0,219 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky	R _T	1,160 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO	R _T	1,190 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou	R _T	1,340 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla	k _{TI}	0,746 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu		6 -
	Měrná tepelná kapacita	c	880 J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr.	R' _W	55 dB
	Požární odolnost	S _H	A

Statická data					Statická data				
Šířka stěny					300 mm				
Třída objemové hmotnosti					850 kg.m ⁻³				
Objemová hmotnost v suchém stavu					850 kg.m ⁻³				
Pevnostní třída					6 MPa				
Pevnost jednotlivá					4,80 MPa				
Pevnost průměrná					6,00 MPa				
Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)					Součinitel přetvářnosti zdiva (α)				
M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
1,60	1,60	1,50 (1,20)*	1,30 (1,00)*	1,10	1500	1250	1250 (1250)*	1000 (1000)*	1000

12 MPa	Stavebně fyzikální data		
	Souč. tep. vodivosti	λ	1,042 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky	R _T	0,290 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO	R _T	0,320 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou	R _T	0,470 m ⁻² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla	k _{TI}	2,130 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu		11 -
	Měrná tepelná kapacita	c	880 J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr.	R' _W	58 dB
	Požární odolnost	S _H	A

Statická data					Statická data				
Šířka stěny					300 mm				
Třída objemové hmotnosti					1200 kg.m ⁻³				
Objemová hmotnost v suchém stavu					1200 kg.m ⁻³				
Pevnostní třída					12 MPa				
Pevnost jednotlivá					9,60 MPa				
Pevnost průměrná					12,00 MPa				
Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)					Součinitel přetvářnosti zdiva (α)				
M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
3,00	2,85	2,60	2,20	1,80	1250	1000	1000	1000	750

Spotřeby	Spotřeba základní tvarovky	35,7 ks/m ³
		11 ks/m ²
	Spotřeba zdicí malty	29,2 kg/m ²
		94,6 kg/m ³
	Transportní balení – paleta 120x80 cm	40 ks
		1,12 m ³
721 kg		
	1080 kg	

Výrobce	Firma:	Lias, LSM, k.s.
	Adresa:	Vintřův
		357 44
	Telefon:	352 324 444
	www.liapor.cz	

Ostatní	

7

7.2

63