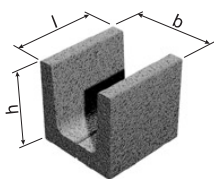


Liapor

Doplňková tvarovka

U 240



Geometrie tvarovky	Základní			
	Skladebná délka l	250 mm	- mm	- mm
	Skladebná šířka b	250 mm	- mm	- mm
	Skladebná výška h	250 mm	- mm	- mm
	Výrobní délka l _v	247 mm	- mm	- mm
	Výrobní šířka b _v	240 mm	- mm	- mm
	Výrobní výška h _v	240 mm	- mm	- mm
	Hmotnost při 5 % vlhkosti	6,0 kg	- kg	- kg
	Půdorysná plocha tvarovky	0,059 m ²	- m ²	- m ²
	Objem tvárnice	- m ³	- m ³	- m ³
Podíl objemu dutin	- %	- %	- %	

Stavebně fyzikální data	Souč. tep. vodivosti	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky	R _T	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO	R _T	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou	R _T	m ² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla	k _{Ti}	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu		5 -
	Měrná tepelná kapacita	c	880 J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr.	R' _w	dB
	Požární odolnost	S _H	A

Statická data	Šířka stěny					240 mm				
	Třída objemové hmotnosti					850 kg.m ⁻³				
	Objemová hmotnost v suchém stavu					850 kg.m ⁻³				
	Pevnostní třída					-				
	Pevnost jednotlivá					-				
	Pevnost průměrná					-				
	Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)					Součinitel přetvárnosti zdiva (α)				
	M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Spotřeby	Spotřeba základní tvarovky	4 ks/m
		16 ks/m ²
	Spotřeba zdicí malty	- kg/m ²
		- kg/m ³
	Transportní balení – paleta 120x80 cm	64 ks
		- m ³
434 kg		

Výrobce	Firma: Lias, LSM, k.s.
	Adresa: Vintřov
	357 44
	Telefon: 352 324 444
	www.liapor.cz

Ostatní	Výrobce:
	Verebex, s.r.o.
	Dolní Břežany

7

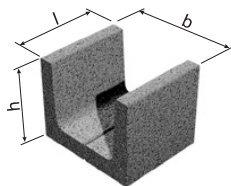
7.2

60

Liapor

Doplňková tvarovka

U 300



Geometrie tvarovky	Základní			
	Skladebná délka l	250 mm	- mm	- mm
	Skladebná šířka b	310 mm	- mm	- mm
	Skladebná výška h	250 mm	- mm	- mm
	Výrobní délka l _v	247 mm	- mm	- mm
	Výrobní šířka b _v	300 mm	- mm	- mm
	Výrobní výška h _v	240 mm	- mm	- mm
	Hmotnost při 5 % vlhkosti	6,7 kg	- kg	- kg
	Půdorysná plocha tvarovky	0,074 m ²	- m ²	- m ²
	Objem tvárnice	- m ³	- m ³	- m ³
Podíl objemu dutin	- %	- %	- %	

Stavebně fyzikální data	Souč. tep. vodivosti		-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky	R _T	-	m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO	R _T	-	m ⁻² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou	R _T	-	m ⁻² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla	k _{Ti}	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu		5 -	
	Měrná tepelná kapacita	c	880	J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr.	R' _w	-	dB
	Požární odolnost	S _H	A	

Statická data	Šířka stěny					300 mm				
	Třída objemové hmotnosti					850 kg.m ⁻³				
	Objemová hmotnost v suchém stavu					850 kg.m ⁻³				
	Pevnostní třída					-				
	Pevnost jednotlivá					-				
	Pevnost průměrná					-				
	Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)					Součinitel přetvářnosti zdiva (α)				
	M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Spotřeby	Spotřeba základní tvarovky		4 ks/m
			16 ks/m ²
	Spotřeba zdicí malty		- kg/m ²
			- kg/m ³
	Transportní balení – paleta 120x80 cm		64 ks
			- m ³
		479 kg	

Výrobce	Firma:	Lias, LSM, k.s.
	Adresa:	Vintřívov
		357 44
	Telefon:	352 324 444
		www.liapor.cz

Ostatní	Výrobce:	
		Verebex, s.r.o.
		Dolní Břežany

7

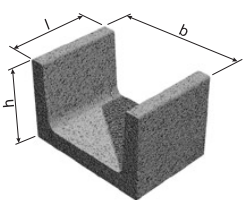
7.2

61

Liapor

Doplňková tvarovka

U 365



Geometrie tvarovky	Základní			
	Skladebná délka l	250 mm	- mm	- mm
	Skladebná šířka b	375 mm	- mm	- mm
	Skladebná výška h	250 mm	- mm	- mm
	Výrobní délka l_v	247 mm	- mm	- mm
	Výrobní šířka b_v	365 mm	- mm	- mm
	Výrobní výška h_v	240 mm	- mm	- mm
	Hmotnost při 5 % vlhkosti	7,3 kg	- kg	- kg
	Půdorysná plocha tvarovky	0,090 m ²	- m ²	- m ²
	Objem tvárnice	- m ³	- m ³	- m ³
Podíl objemu dutin	- %	- %	- %	

Stavebně fyzikální data	Souč. tep. vodivosti		-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky	R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO	R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou	R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla	k _{TI}	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu		5	-
	Měrná tepelná kapacita	c	880	J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr.	R _w ¹	-	dB
	Požární odolnost	S _H	A	

Statická data	Šířka stěny					365 mm					
	Třída objemové hmotnosti					850					kg.m ⁻³
	Objemová hmotnost v suchém stavu					850					kg.m ⁻³
	Pevnostní třída					-					MPa
	Pevnost jednotlivá					-					MPa
	Pevnost průměrná					-					MPa
	Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)					-					Součinitel přetvárnosti zdiva (α)
	M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Spotřeby	Spotřeba základní tvarovky	
		4 ks/m
		16 ks/m ²
	Spotřeba zdicí malty	
		- kg/m ²
	- kg/m ³	
Transportní balení – paleta 120x80 cm		
	60 ks	
	- m ³	
	488 kg	

Výrobce	Firma:	Lias, LSM, k.s.
	Adresa:	Vintřův
		357 44
	Telefon:	352 324 444
		www.liapor.cz

Ostatní	

7

7.2

62