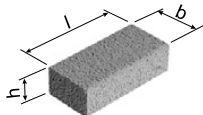


Liapor

Doplňková tvarovka

B



Geometrie tvarovky	Základní			
	Skladebná délka l	250 mm	- mm	- mm
	Skladebná šířka b	125 mm	- mm	- mm
	Skladebná výška h	80 mm	- mm	- mm
	Výrobní délka l _v	240 mm	- mm	- mm
	Výrobní šířka b _v	115 mm	- mm	- mm
	Výrobní výška h _v	70 mm	- mm	- mm
	Hmotnost při 5 % vlhkosti	1,6 kg	- kg	- kg
		2,5 kg	- kg	- kg
	Půdorysná plocha tvarovky	- m ²	- m ²	- m ²
	Objem tvárnice	0,002 m ³	- m ³	- m ³
Podíl objemu dutin	- %	- %	- %	

4 MPa	Stavebně fyzikální data		
	Souč. tep. vodivosti	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla k	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu	5	-
	Měrná tepelná kapacita c	880	J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr. R _W ¹	-	dB
	Požární odolnost S _H	A	

Statická data		Šířka stěny		240,115,70		mm			
		Třída objemové hmotnosti		750		kg.m ⁻³			
Objemová hmotnost v suchém stavu		750		kg.m ⁻³					
Pevnostní třída		4		MPa					
Pevnost jednotlivá		3,20		MPa					
Pevnost průměrná		4,00		MPa					
Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)		Součinitel přetvářnosti zdiva (α)							
M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
-	0,9 (0,80)*	0,90 (0,80)*	0,80 (0,70)*	0,70 (0,60)*	-	1250 (1000)*	1250 (1000)*	1000 (900)*	1000 (700)*

12 MPa	Stavebně fyzikální data		
	Souč. tep. vodivosti	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Tepelný odpor bez omítky R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s OVCO R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Tepelný odpor s TI omítkou R _T	-	m ² .K.W ⁻¹
	Součinitel prostupu tepla k _{TI}	-	W.m ⁻¹ .K ⁻¹
	Faktor difuzního odporu	11	-
	Měrná tepelná kapacita c	880	J.kg ⁻¹ .K ⁻¹
	Index stavební vzd. nepr. R _W ¹	-	dB
	Požární odolnost S _H	A	

Statická data		Šířka stěny		240,115,70		mm			
		Třída objemové hmotnosti		1200		kg.m ⁻³			
Objemová hmotnost v suchém stavu		1200		kg.m ⁻³					
Pevnostní třída		12		MPa					
Pevnost jednotlivá		9,60		MPa					
Pevnost průměrná		12,00		MPa					
Výpočtová pevnost zdiva v tlaku R _d (MPa)		Součinitel přetvářnosti zdiva (α)							
M20	M15	M10	M5	M2,5	M20	M15	M10	M5	M2,5
-	2,30 (1,90)*	2,15 (1,70)*	2,00 (1,45)*	1,65 (1,15)*	-	1000 (1000)*	1000 (1000)*	1000 (900)*	750 (700)*

Spotřeby	Spotřeba základní tvarovky	
	400,0	ks/m ³
	-	ks/m ²
	Spotřeba zdicí malty	
	-	kg/m ²
	100,3	kg/m ³
	Transportní balení – paleta 120x80 cm	
384	ks	
0,96	m ³	
721	kg	
1006	kg	

Výrobce	Firma:	Lias, LSM, k.s.
	Adresa:	Vintřívov 357 44
	Telefon:	352 324 444
		www.liapor.cz

Ostatní

(Poznámka: * Hodnoty v závorce platí pro lehké zdicí malty.)

7

7.2

58